



Laser: YAG 600W continu / groupe de refroidissement intégré

Consommation électrique: 5kVA

Tête électromagnétique Effort en brasage: +/-5N, résolution en z de 0.1µm

Manipulateur de la tête: 3 axes asservis interpolés : X,Y,Z

Axes X,Y : moteurs linéaires et règles de mesure de précision

Axe Z: vis à billes/ moteur/frein Brushless à codeur absolu

Répétitivité positionnement des axes : ± 1µm

Tête Laser: Type de faisceau « Top Hat », 3 optiques de tête interchangeable (3x3/8x8/16x16)

Manipulateur de la tête laser: Axes X,Y : moteurs linéaires et règles de mesure de précision

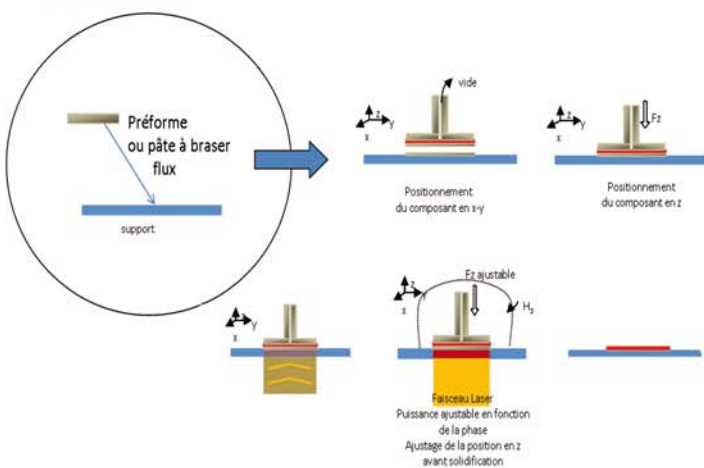
Dimensions de la machine: 1400mm x 1200mm x 2000mm

La station intègre une source laser YAG de 600W continue.

Cette puissance permet de porter le lead frame à une température de 250°C en moins de 2s. La taille du spot est configurable entre 3 et 16 mm avec une répartition d'énergie « top hat ». La température est homogène et localisée sur la face inférieure du composant. La puissance de chauffe du laser est modulable et pilotée tout au long du processus

BRASAGE

La position du composant par rapport au lead frame est maîtrisée, permettant ainsi un brasage de qualité supérieure à celle du brasage conventionnel et l'absence de voids.



FRITTAGE

L'effort appliqué au composant et la gestion précise de la source laser permettent à l'utilisateur d'explorer toutes les combinaisons possibles de pressions & températures pour définir son processus de frittage laser.

